

COMO ESCOLHER O MATERIAL COM LÂMINAS DESTACÁVEIS CERTO?



Você ainda não conhece os materiais com lâminas destacáveis? Ou simplesmente não chegou a determinar qual melhor atenderia às suas necessidades? Você procura a melhor relação qualidade/preço? Para responder às suas perguntas, basta considerar, inicialmente dois fatores que se relacionam:

Primeiro fator:

A TEMPERATURA MÁXIMA DE USO

É oportuno lembrar aqui que o filme aderente entre as folhas é extremamente fino. Após tratamento térmico, podemos considerar que a sua importância é nula na espessura total da peça e qualquer que seja a cota da referida espessura. Além de uma certa temperatura (consulte Norma LAMECO), o aderente é destruído. Entretanto, devido à sua extrema diluição, o seu desaparecimento nada afeta a utilização da peça em funcionamento. Será necessário apenas, substituir a peça durante as desmontagens de manutenção.

Segundo fator:

AS LIMITAÇÕES MECÂNICAS

Antes de tudo, você deverá determinar a importância da pressão que será exercida sobre o material com lâminas destacáveis. Se suas peças apresentam orifícios de fixação, a única pressão existente será a exercida pelos parafusos de aperto. Logo, uma pressão fraca. Neste caso, lhe é permitido utilizar todos os materiais com lâminas destacáveis, sem nenhuma restrição.

Para todos os outros casos, solicitamos nos consultar.

Condições de utilização:

Considerados estes dois fatores, você poderá determinar o material perfeitamente adequado às suas necessidades considerados os seguintes pontos:

COMO ESCOLHER O MATERIAL COM LÂMINAS DESTACÁVEIS CERTO?

NECESSIDADE DE UM DESTAQUE DAS LÂMINAS AINDA MAIS FÁCIL E RÁPIDO

Todos nossos materiais compósitos - INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL®, X.FIBER®, COBRA.X®, X.FIBER HIGH-DENSITY® e PEEKPEEL® - se destacam "no dedo", sem a necessidade de nenhuma ferramenta, bisturi ou estilete.

O mesmo para todos os materiais metálicos da gama INSTANT-PEEL®.

Para o conjunto destes produtos, as folhas destacáveis permanecem planas e não acusam nenhuma deformação. Elas são, assim, reutilizáveis.

NECESSIDADE DE LEVEZA

- Se o seu problema é tornar mais leve seus materiais (para maior autonomia, carga útil, etc.) : INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL®, X.FIBER®, COBRA.X®, X.FIBER HIGH-DENSITY® e PEEKPEEL® parecem perfeitamente adaptados às suas necessidades- consulte a ficha destes produtos. Ele se destacam como os mais leves de nossos produtos e mostram uma excelente relação peso / características mecânicas em todos os casos onde se busca redução de peso.

- Para finalizar o INTERCOMPOSITE® e o DUOPEEL® estão entre os menos onerosos de todos os materiais de lâminas destacáveis.

NECESSIDADE DE ADAPTAÇÃO EM FORMAS CURVAS

Caso deseje calçar superfícies curvas, escolha entre INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL®, PEEKPEEL® e, segundo as espessuras, X.FIBER® e X.FIBER HIGH-DENSITY®- consulte a ficha destes diferentes produtos. Estes materiais têm a propriedade de se adaptar imediatamente a uma grande parte de superfícies curvas sem perda de precisão. Você encontrará tudo no site, até a montagem. Em contrapartida, para materiais metálicos, nós o encorajamos a escolher entre a gama de calços de lâminas destacáveis CURVPEEL®, processo exclusivo pelo qual o raio desejado é infletido ao calço no momento da sua produção.

CASOS DE EXCLUSÃO

- É necessário excluir o aço nas montagens que apresentam risco de corrosão.
- É preferível evitar o alumínio sempre que se deseja ganho de produtividade. Na verdade, as lâminas de alumínio apresentam um destaque mais delicado, logo menos rápido.
- Enfim, é contraindicado utilização do alumínio e, numa menor escala, o inox no caso de presença de par galvânico (também chamado fretting).

Você definiu a temperatura à qual o material será submetido, a pressão exercida, eventualmente a forma necessária da peça, os tempos de montagem ou ainda a massa dos sistemas (intensão de redução do peso). - Este conjunto de informações deve conduzir você a selecionar o material adaptado às suas necessidades.

RESTRICÇÕES DE UTILIZAÇÃO DAS "PARTES SÓLIDAS"

Uma vez isso determinado, evite de prever as partes chamadas "sólidas" [ou "P.S." - partes não destacáveis] no caso de grandes espessuras.

- Na verdade, e ao contrário ao que será levado a crer, ao inserir as partes sólidas, diminuem-se as qualidades mecânicas das peças.
- Além do mais, o preço destas aumentam sensivelmente pois exigem uma fabricação delicada (salto da ferramenta no torneamento, por exemplo).
- Tanto que elas entram na categoria de fabricação especial, sem estoque disponível.

Consequentemente, a parte sólida deverá ser imposta somente em caso de restrição técnica específica.

É o caso, principalmente, quando se é necessária a realização de uma parte rosqueada na espessura da peça ou de chanfros para a cabeça de parafusos.

