



MIẾNG CHÊM DÁN TÁCH LỚP

LÀM THẾ NÀO ĐỂ LỰA CHỌN LOẠI CHÊM DÁN PHÙ HỢP?

Dựa trên các yếu tố sử dụng:

- ☞ **Bạn không biết gì về các miếng chêm dán tách lớp? Hay đơn giản là bạn không thể quyết định được loại nào sẽ đáp ứng tốt nhất các yêu cầu của bạn? Bạn đang tìm kiếm loại tốt nhất với chi phí hợp lý?**

Nhân tố thứ nhất:

Nhiệt độ sử dụng cực đại

Một điều nên nhớ ở đây đó là lớp nhựa kết dính giữa các miếng chêm dán là cực tốt. Sau quá trình xử lý nhiệt, độ dày của chúng gần như bằng 0, bất kể độ dày trước đó như thế nào.

Khi vượt quá 230⁰C, lớp nhựa kết dính này bị phá hủy. Tuy nhiên, bởi vì sự giảm đáng kể đó, sự biến mất của chúng không tác động gì đến bất kỳ bộ phận hoạt động nào. Bộ phận này sẽ được thay thế trong quá trình tháo lắp bảo dưỡng.

Nhân tố thứ hai:

Ứng suất cơ học

Đầu tiên bạn phải xem xét lực ép sẽ tác động lên miếng chêm dán tách lớp.

Bạn cần phải tránh các trường hợp sử dụng khi bề mặt các miếng chêm bị cọ xát (các rủi ro khi tách lớp, trừ khi bạn yêu cầu quá trình xử lý PTFE).

Nếu như các chi tiết của bạn có các lỗ cố định, lực ép ở đây chính là việc vặn chặt ốc vít. Đây chỉ là một áp lực nhỏ. Trong trường hợp này bạn có thể sử dụng tất cả các loại vật liệu mà không gặp hạn chế nào.

Đối với các trường hợp khác, mời bạn tham khảo bảng phía dưới.

Dựa trên điều kiện sử dụng:

- ☞ **Sau khi 2 nhân tố trên đã được xem xét, bạn có thể cân nhắc loại vật liệu nào sẽ đáp ứng hoàn hảo các yêu cầu của bạn khi xem thêm các yếu tố dưới đây:**

Yêu cầu trọng lượng nhẹ:

❖ Nếu như mối quan tâm chính của bạn là giảm nhẹ trọng lượng (khả năng vận chuyển hiệu quả hơn, sử dụng linh hoạt hơn, v.v...): INTERCOMPOSITE[®], DUOPEEL[®] và X.FIBER[®] có thể đáp ứng hoàn hảo các nhu cầu của bạn – *xem thông tin về các sản phẩm này*. Đây là những sản phẩm nhẹ nhất của chúng tôi. INTERCOMPOSITE[®]

có mối liên hệ tuyệt vời giữa đặc tính cơ học và trọng lượng khi mà vấn đề trọng lượng nhẹ được đề cập tới. Trong khi X.FIBER[®] bền hơn và sẽ được sử dụng để thay thế cho các loại thép cacbon và thép không gỉ.

❖ Hơn nữa, trong số các loại vật liệu mà chúng tôi đang giới thiệu, INTERCOMPOSITE[®], DUOPEEL[®] và X.FIBER[®] là hai loại sản

phẩm có thể được tách ra bằng ngón trỏ của bạn mà không cần bất cứ dụng cụ nào. Vì thế, chúng được sử dụng dễ dàng hơn và nhanh hơn.

❖ Cuối cùng, INTERCOMPOSITE[®] không chỉ được sử dụng nhanh mà còn có chi phí thấp nhất trong số các sản phẩm.



MIẾNG CHÊM DÁN TÁCH LỚP

Dựa trên yêu cầu thích ứng với các bề mặt cong:

★ Nếu như bạn muốn chêm các đối tượng có bề mặt cong, bạn phải chọn INTERCOMPOSITE® – *xem thông tin về sản phẩm*. Với đặc tính của sản phẩm này, nó có thể đáp ứng ngay với hầu hết các bề mặt cong mà không mất đi độ chính xác.

Dựa trên yêu cầu về giảm các tần số gây hại:

★ Khi bạn chèn các miếng chêm dán tách lớp vào các hệ thống máy móc mà sự hoạt động của nó gây ra tiếng ồn và rung thì bạn hãy chọn SILENTLINE® – *xem thông tin về sản phẩm*. Sản phẩm này, được gọi là “yên tĩnh” có khả năng làm giảm tới hơn 50% các tần số gây hại cả về thời gian phát ra cũng như biên độ của chúng.

★ Bên cạnh đó, với một chi phí tương tự bạn đã có được sản phẩm SILENTLINE® này.

Các trường hợp loại trừ:

★ Thép không được sử dụng nhằm tránh rủi ro bị ăn mòn.

★ Khi việc nâng cao năng suất được đề cập thì sẽ là tốt hơn khi tránh sử dụng nhôm, bởi vì việc tách các lá nhôm sẽ phải rất tỉ mỉ và cẩn thận do đó sẽ tốn nhiều thời gian hơn.

☞ **Bây giờ bạn đã xác định được nhiệt độ mà vật liệu chịu được, lực ép tác động, sự xuất hiện các tần số ồn gây hại, các hình dạng có thể của các chi tiết, thời gian lắp ráp cũng như các yêu cầu về trọng lượng – tất cả các dữ liệu trên sẽ giúp bạn lựa chọn được loại vật liệu đáp ứng nhu cầu của bạn.**

Hạn chế sử dụng của “kết cấu đặc”

Khi xem xét một loại vật liệu, tránh sử dụng các “kết cấu đặc” [hay “P.S” = các chi tiết không tách ra được] khi mà độ dày lớn.

★ Điều trái ngược đó là, khi bạn chèn bằng các chi tiết có kết cấu đặc, các đặc tính cơ học của miếng chêm sẽ bị giảm đi.

★ Hơn nữa, giá của miếng chêm sẽ tăng lên đáng kể bởi vì nó đòi hỏi một sự gia công tỉ mỉ (ví dụ như công cụ trượt nhảy tại các ống dẫn trượt).

★ Vì vậy chúng thuộc vào nhóm sản phẩm được sản xuất riêng và không có sẵn trên thị trường.

★ Tóm lại, các chi tiết kết cấu đặc sẽ chỉ được sử dụng khi có những yêu cầu kỹ thuật đặc biệt. Điều này chỉ xảy ra mỗi khi thực sự cần thiết để thực hiện với phần được tạo ren bên trong miếng chêm hoặc độ dày mặt vát cạnh.

INTERCOMPOSITE® - đã đăng ký thương hiệu, Pháp: Bằng sáng chế số: FR 2 572 411 B1.

DUOPEEL® - Đã đăng ký thương hiệu, Pháp: Bằng sáng chế số: FR 2 944 990 B1, Châu Âu: Bằng sáng chế đang chờ.

X.FIBER® - đã đăng ký thương hiệu, Châu Âu: Bằng sáng chế số: EP 1 444 094 B1, Gia nã đại: Bằng sáng chế số: CA 2 464 337 C, Hoa Kỳ: Bằng sáng chế đang chờ.

SILENTLINE® - đã đăng ký thương hiệu, Châu Âu: Bằng sáng chế số: EP 0 667 233 B1.

LAMECO - 2bis, phố Blaise Pascal - ZA de Pissaloup - 78190 TRAPPES FRANCE - ĐT: 33 1 30 68 61 05 - Fax: 33 1 30 68 14 47

Email: lameco@lamecogroup.com - Website: <http://www.lamecogroup.com>

Vốn công ty: 312 800 euro - SIRET 302 177 936 00051 - APE 2562 B