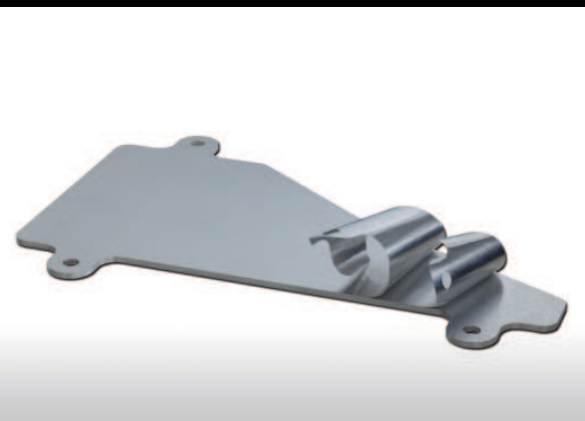


КАК ВЫБРАТЬ НУЖНЫЙ СЛОИСТЫЙ МАТЕРИАЛ?



Вы еще не знакомы со слоистыми материалами? Или же вы просто не можете решить, который из них наилучшим образом отвечает вашим потребностям? Вы ищете наилучшее соотношение качества и цены?

Чтобы найти ответ на ваши вопросы, вам достаточно прежде всего рассмотреть два фактора, которые должны сочетаться:

Первый фактор:

МАКСИМАЛЬНАЯ РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Необходимо напомнить здесь, что пленка, соединяющая листы друг с другом, является исключительно тонкой. После термообработки можно считать, что ее толщина по сравнению с общей толщиной детали становится исчезающе малой, какой бы ни была толщина этой детали. При температуре свыше установленной (приблизительно 230 °C/446°F), это связующее разрушается. Однако вследствие его крайнего разбавления это исчезновение совершенно не влияет на использование детали, которая уже функционирует. Необходимо всего лишь заменить ее при операциях демонтажа во время техобслуживания.

Второй фактор:

МЕХАНИЧЕСКИЕ НАПРЯЖЕНИЯ

Прежде всего вы должны определить величину давления, которое будет действовать на слоистый материал. Если в деталях имеются крепежные отверстия, единственное давление, которое будет действовать на них, это давление затяжных винтов, которое является низким. В таком случае вы можете использовать любые слоистые материалы без каких-либо ограничений. Для всех других случаев, благодарите вас за консультацию нас.

Условия использования:

с учетом этих двух факторов вы можете выбрать материал, абсолютно отвечающий вашим требованиям, при условии учета следующих пунктов:

КАК ВЫБРАТЬ НУЖНЫЙ СЛОИСТЫЙ МАТЕРИАЛ?

НЕОБХОДИМОСТЬ В МАТЕРИАЛАХ, КОТОРЫЕ ОТСЛАИВАЮТСЯ ЕЩЕ ПРОЩЕ И БЫСТРЕЕ

Отслоение всех наших композиционных материалов – INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL®, X.FIBER® и COBRA.X® – выполняется вручную, без необходимости в каких бы то ни было инструментах, таких как скальпель или резак.

То же самое можно сказать и о металлических материалах серии INSTANT-PEEL®.

Отличительной чертой всей продукции является то, что отделяемые слои остаются гладкими и не подвергаются деформации. Поэтому их можно использовать повторно!

ТРЕБОВАНИЕ НИЗКОГО ВЕСА

- Если вы заботитесь о снижении веса вашего оборудования (для обеспечения большей автономности действия, увеличение полезной нагрузки и т. п.), материалы INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL®, X.FIBER® и COBRA.X® представляются абсолютно пригодными для ваших потребностей - см. карты этих продуктов.

Это наиболее легкие из наших изделий, имеющие исключительно высокое соотношение между механическими свойствами и весом во всех случаях, требующих снижения веса.

- INTERCOMPOSITE® и DUOPEEL® не только очень полагаются, чтобы использовать, но и наименее дорогими всех слоистых материалов.

ПОТРЕБНОСТЬ АДАПТИРОВАНИЯ К КРИВОЛИНЕЙНЫМ ФОРМАМ

Если вы должны регулировать с помощью прокладки зазор между криволинейными поверхностями, мы рекомендуем вам выбрать композиционный материал INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL® и, согласно толщинам, X.FIBER® Этот материал имеет свойство немедленно адаптироваться к большинству криволинейных поверхностей без потери прецизионности. И все это достигается на самом месте монтажа - см. карты этих продуктов.

СЛУЧАИ ИСКЛЮЧЕНИЙ

- Необходимо исключить использование стали в механизмах, подверженных риску коррозии.

- Лучше избегать использования алюминия во всех случаях, когда требуется экономия времени. Алюминий труднее, а следовательно, дольше отслаивается.

- И наконец, противопоказано использовать алюминий, и в меньшей степени, сталь, в случае появления эффекта гальванической пары (или фреттинг-коррозии).

Таким образом, вы определили температуру, при которой будет работать материал, действующее на него давление, наличие вредных вибраций и, возможно, форму детали, для которой он требуется, время монтажа или же массу систем (при стремлении к снижению веса). Эта совокупность данных позволит вам выбрать соответствующий вашим потребностям материал.

ОГРАНИЧЕНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ "ТВЕРДЫХ ДЕТАЛЕЙ"

После этого информационного пакета составления не рекомендуется устанавливать так называемые "твердые" детали [или же "P.S." = несъемные детали] на элементах повышенной толщины.

- Это связано с тем, что вопреки распространенному мнению при установке твердых деталей снижаются механические свойства элементов.

- Кроме того, существенно повышается стоимость последних, поскольку требуется аккуратная обработка (например, скачки инструмента во время обтачивания).

- Кроме того, они относятся к категории специальных изделий и не входят в складские запасы.

Поэтому установка твердой детали целесообразна только в случае особых технических требований. В частности, это касается случаев, когда необходимо выполнить нарезанную часть внутри детали или скошенные кромки, для головок винтов.



LAMECO · 2 bis, rue Blaise Pascal · ZA de Pissaloup
78190 TRAPPES France · Tél.: 01 30 68 61 05 · Fax: 01 30 68 14 47
E-mail: Lameco@LamecoGroup.com · SA au Capital de 312 800 Euros
SIRET 302 177 936 00051 - APE 2562 B

www.LamecoGroup.com