

# NORM LAMECO

## AFPELBARE MATERIALEN



De van 1 tot 1.6 genummerde hoofdstukken zijn van betrekking op de specificatie van de materialen. Het hele hoofdstuk 2 geeft de stoffelijke en mechanische eigenschappen van elk van hen. Aan het einde van het document vindt u een formuleringvoorbeeld voor het opstellen van verzoeken, overzichten, of ieder ander technisch document.

### 1. BESCHRIJVING

#### 1.1 MATERIALEN

LS1 – Aluminium 1200 H19  
 LS2 – Aluminium 5052 H19 / H39  
 LS3 – Messing CuZn 36/37  
 LS4 – Roestvrij staal AISI 302  
 LS5 – Roestvrij staal AISI 304  
 LS6 – Roestvrij staal AISI 304L  
 LS7 – Roestvrij staal AISI 316  
 LS8 – Roestvrij staal AISI 316L  
 LS9 – Ongelegerd staal 1010  
 LS10 – Titaan 1 (T35)  
 LS11 – Titaan 2 (T40)  
 LS12 – Eenkleurig polymeer  
 LS13\* – Tweekleurig polymeer  
 LS15\* – Koolstofvezel  
 LS16 – Glasvezel PLUS  
 LS17 – Vezel BCRW

Voor het volledige assortiment INSTANT-PEEL® of CURVPEEL® producten, «IP» of «CP» vermelden voor het vereiste materiaal (bijvoorbeeld : IPLS7 voor roestvrij staal AISI 316 voor INSTANT-PEEL®).

**NOTA:** Andere materialen kunnen tot stand worden gebracht. Antwoord per retour email.

#### 1.2 TYPE

- A – Volledig afpelbaar
- B – Half afpelbaar (Zie materialen Type B bij 1.6 hieronder)
- C – Tweelaags metaal (Vermeld nauwkeurig de diktes van de bladen en de totale dikte van de afpelbare onderdelen)

#### 1.3 DIKTES VAN DE AFPELBARE BLADEN

- 1 – 0,005 mm (prototype LS-17 wordt momenteel getest)
- 2 – 0,01 mm
- 3 – 0,012 mm
- 4 – 0,019 mm
- 5 – 0,023 mm
- 6 – 0,025 mm
- 7 – 0,05 mm
- 8 – 0,075 mm
- 9 – 0,1 mm
- 10 – 0,11 mm
- 11 – 0,2 mm

#### 1.4 TOTALE DIKTE

X = Totale dikte

#### 1.5 AFPELBARE BLADEN / MATERIALEN

- LS1, LS2, LS4, LS6, LS9, LS10, LS11: 7, 8, 9
- LS3: 2, 6, 7, 8, 9
- LS5: 2, 7, 8, 9
- LS7 & LS8: 7
- LS12 & LS13: 3, 4, 5, 7, 8, 9 & 11
- LS15: 10
- LS16: 8 & 9
- LS17: 1

#### 1.6 MATERIALEN (TYPE B: VAST DEEL)

- 1 – Aluminium A5
- 2 – Aluminium 2024T3
- 3 – Staal 304L
- 4 – Ongelegerd staal DC01
- 5 – Titaan AB-1
- 6 – Katoenweefsel / fenolhars

**Opmerking:** de dikte van het vaste deel vertegenwoordigt altijd de helft van de totale dikte.

\* De LS14 verzoek is verwijderd

# NORM LAMECO

## AFPELBARE MATERIALEN

### 2. FYSISCHE EN MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN

#### 2.1 DICHTHEID

- LS1 & LS2: 2,8
- LS3: 8,5
- LS4 tot LS8: 8,2
- LS9: 7,8
- LS10 & LS11: 4
- LS12 & LS13: 1,39
- LS15: 1,05 (10)
- LS16: 1,37 (8) & 1,39 (9)
- LS17: 1

#### 2.2 BREUKGRENZEN BIJ COMPRESSIE

- LS1 tot LS11 – 1 900 MPa (fysische grens van de machine: geen breuk)
- LS12 en LS13 – 600 MPa
- LS15 – 1 570 MPa
- LS16 – 1 900 MPa (fysische grens van de machine: geen breuk)
- LS17 – 1 900 MPa (fysische grens van de machine: geen breuk)

Testresultaten worden op verzoek verstrekt.

#### 2.3 PERMANENTE RESTERENDE VERVORMINGEN

Deze gegevens worden op verzoek retour per email verstrekt.

#### 2.4 WEERSTAND TEGEN DE TEMPERATUUR VAN HARS

- LS1 tot LS11 – 200°C
- LS12 en LS13 – 130°C
- LS14 en LS15 – 300°C
- LS16 – 370°C

#### 2.5 WEERSTAND TEGEN DE MAXIMUM TEMPERATUUR VAN MATERIALEN OVEREENKOMSTIG 1.1

Deze gegevens worden op verzoek retour per email verstrekt.

#### 2.6 WEERSTAND TEGEN DE MINIMUM TEMPERATUUR (NEGATIEF)

Deze gegevens worden op verzoek retour per email verstrekt.

#### 2.7 AFPELKRACHT

Deze gegevens worden op verzoek retour per email verstrekt.

#### 2.8 GEDRAG BIJ ONDERDOMPELING

Deze gegevens worden op verzoek retour per email verstrekt.

### 3. INDUSTRIËLE SECTOREN (NIET UITPUTTENDE LIJST)

- Defensie
- Ruimtevaart: Draagraketten, Satellieten
- Formule 1
- Medische techniek
- Textiel techniek
- Productie- en bewerkingsmachines
- Gespecialiseerde machines
- Materialen voor de luchtvaart: Onderstellen, Vliegtuigbouwers, Helikopterbouwers, Motoristen, Gondels, Structuren
- Wetenschappelijk en onderzoeksmateriaal
- Cryogene structuren
- Etc.

#### FORMULERINGS-VOORBEELD:

- A/ Zonder de norm: « Roestvrij staal, AISI 304, totale dikte 2mm, vast deel 1mm + 1mm de afpelbaar nl 0,1mm »

- B/ Met de norm: « LS5, B3, 9, X2 »

\* Vanwege de extreme verdunning van het bindmiddel, ofwel zijn verscheiden buiten de vermelde temperatuur laat het gebruik van de kamer tijdens bewerking.



LAMECO · 2 bis, rue Blaise Pascal · ZA de Pissaloup  
78190 TRAPPES France · Tél.: 01 30 68 61 05 · Fax: 01 30 68 14 47  
E-mail: Lameco@LamecoGroup.com · SA au Capital de 312 800 Euros  
SIRET 302 177 936 00051 - APE 2562 B

[www.LamecoGroup.com](http://www.LamecoGroup.com)