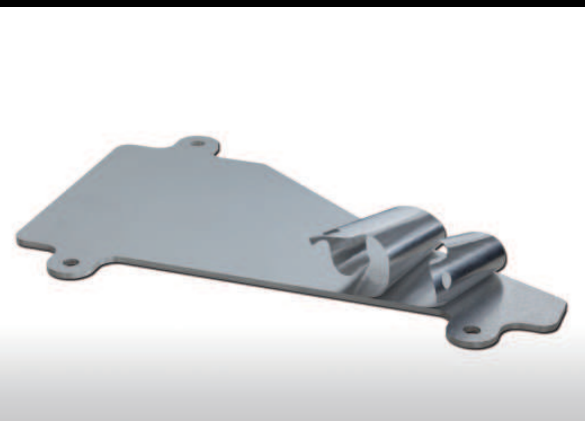


HOE WORDT HET MEEST GESCHIKTE AFPELBARE MATERIAAL GEKOZEN?



De gebruiksomstandigheden: U bent nog niet bekend met afpelbare Materialen? Of u weet nog niet welke het beste voldoet aan uw wensen?

Om het antwoord op uw vragen te vinden, moet u in de eerste plaats rekening houden met twee factoren:

Eerste factor:

DE MAXIMALE GEBRUIKSTEMPERATUUR

Het is van belang er op te wijzen dat de verbindingsslaag tussen de vellen extreem dun is. Na de thermische behandeling kan zijn invloed op de totale dikte van het paselement als nul worden beschouwd, ongeacht de gekozen dikte van het paselement. Bij een temperatuur hoger dan van een bepaalde temperatuur (zie LAMECO standaard), wordt de verbindingsslaag vernietigd. Als gevolg van de extreme verdunning, heeft het verdwijnen van de verbindingsslaag echter geen enkele invloed op de functie van het gemonteerde paselement. Na een demontage voor onderhoudswerkzaamheden kan het paselement eenvoudigweg door een nieuw exemplaar worden vervangen.

Tweede factor:

DE MECHANISCHE EISEN

U moet eerst de druk bepalen die op het afpelbare Materiaal zal worden uitgeoefend. Als uw paselementen zijn voorzien van bevestigingsgaten, bestaat de druk uitsluitend uit de door de bevestigingsschroeven uitgeoefende druk. Dit betreft dus een lage druk en in dit geval kunnen alle afpelbare Materialen zonder beperking worden gebruikt. Voor alle andere gevallen vragen wij dat u Contacteer ons.

De gebruiksomstandigheden:

Als met deze twee factoren rekening is gehouden, kunt u aan de hand van de onderstaande criteria het Materiaal kiezen dat het beste beantwoordt aan uw wensen:

HOE WORDT HET MEEST GESCHIKTE AFPELBARE MATERIAAL GEKOZEN?

NOODZAAK VOOR EEN PEELING DIE NOG SNELLER EN GEMAKKELIJKER IS

Al onze samengestelde materialen - INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL®, X.FIBER® en COBRA.X® - laten « de vinger » los, zonder hulp van gereedschap, scalpel of cutter.

Het is hetzelfde voor alle metalen materialen van de serie INSTANT-PEEL®.

Voor al deze producten samen, blijven de gepelde bellen plat en zonder beschadigingen en vervormingen. Dus, ze zijn steeds opnieuw te gebruiken!

GEWICHTSVERMINDERING

- Als gewichtsvermindering van de Materialen voor u van belang is (hogere autonomie, groter laadvermogen, e.d.), beantwoorden INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL®, X.FIBER® en COBRA.X® aan uw wensen - Zie de index vorm van de presentatie van deze producten.

Dit zijn de lichtste Materialen voor onze producten. Ze bieden een uitstekende verhouding tussen de prijs en de mechanische kwaliteiten voor alle situaties waarin wordt gestreefd naar gewichtsverm.

- Tot slot, INTERCOMPOSITE® en DUOPEEL® zijn alleen snel te gebruiken pas, maar ook de goedkoopste van alle afpeelbare materialen.

AANPASSING AAN GEBOGEN VORMEN

Als de paselementen op gebogen vormen moeten worden aangebracht, is INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL® en, naargelang de dikte, X.FIBER® de beste keus. Dit Materiaal past zich onmiddellijk en ter plaatse aan bij de meeste gebogen vormen, zonder verlies aan nauwkeurigheid - Zie de index vorm van de presentatie van deze producten.

Voor metalen materialen bevelen wij u daarentegen het assortiment afpeelbare vulplaten CURVPEEL® aan, een exclusief proces waarbij de gewenste radius van de vulplaat wordt gebogen gedurende de productie.

UITZONDERINGEN

- Vanwege het risico van roesten staal is niet geschikt om te gebruiken in toepassingen waar er een risico van corrosie is.

- Als tijdwinst bij de montage wordt nagestreefd, verdient het de voorkeur om het gebruik van aluminium te vermijden. Het afpeelen van aluminium paselementen is namelijk lastiger en vergt daardoor meer tijd.

- Tot slot wordt het gebruik van aluminium afgeraden en, in mindere mate van roestvrij staal, waar galvanische koppeling (ook bekend als 'fretting') kan plaatsvinden.

U moet dus rekening houden met de temperatuur waaraan het Materiaal wordt blootgesteld, de uitgeoefende druk, degewenste vorm van het paselement en eventueel het belang van de montagetijd of het gewicht. Deze informatie vormt de basis voor de keuze van het Materiaal dat het beste beantwoordt aan uw wensen.

GEBRUIKSBEPERKINGEN VAN DE " VASTE ONDERDELEN "

Nadat deze informatiebundel is vastgesteld, dient te worden voorkomen zogenaamde "vaste" onderdelen [of "P.S." = niet afpeelbare onderdelen] te gebruiken bij dikwandigheid.

- In tegenstelling tot wat vaak wordt aangenomen, worden de mechanische eigenschappen van de onderdelen door het invoegen van vaste onderdelen verlaagd.

- Tevens wordt de prijs van de vaste onderdelen aanzienlijk hoger, want hiertoe is namelijk een geraffineerde machinale bewerking vereist (springen van het instrument voor langsslijpen bijvoorbeeld).

- Temeer daar zij behoren tot de categorie speciale fabricatie, zonder beschikbare voorraad.

Het vaste onderdeel is dientengevolge uitsluitend onvermijdelijk in het geval van een bijzondere technische vereiste. Dit komt hoofdzakelijk voor wanneer het noodzakelijk is een deel met schroefdraad tot stand te brengen in de dikte van het onderdeel of afkantingen, voor het hoofd van de schroefhoofden.



LAMECO · 2 bis, rue Blaise Pascal · ZA de Pissaloup
78190 TRAPPES France · Tél.: 01 30 68 61 05 · Fax: 01 30 68 14 47
E-mail: Lameco@LamecoGroup.com · SA au Capital de 312 800 Euros
SIRET 302 177 936 00051 - APE 2562 B

www.LamecoGroup.com