

COME SCEGLIERE UN BUON MATERIALE PELABILE?

I fattori d'utilizzo :

☞ **Non conoscete ancora i materiali pelabili ? O semplicemente non sapete quali delle vostre esigenze possano risolvere ? Cercate il migliore rapporto qualità / prezzo ?**

Per trovare la risposta alle vostre domande dovete soltanto tenere conto di due fattori che si combinano :

Primo fattore : la temperatura massima di utilizzo

È opportuno ricordare che il film di resina tra i fogli sovrapposti è estremamente fine. Dopo il trattamento termico, si può considerare che la sua rilevanza, sullo spessore totale pelabile è pressoché nulla. Qualunque sia lo spessore totale del pelabile.

Oltre i 230°C, tuttavia il film di resina perde la sua efficacia. Ma grazie alla sua estrema diluizione, il pezzo non perde la sua efficacia nel montaggio e può essere semplicemente sostituito durante i normali controlli di manutenzione.

Secondo fattore : I vincoli meccanici

Dovrete determinare prima di tutto la pressione che sarà esercitata sul materiale pelabile. Naturalmente, eviterete l'utilizzazione nel caso che i pelabili siano sottoposti a frizione (ci sono rischi di delaminazione a meno di non avere richiesto un trattamento PTFE).

Se i vostri pezzi comprendono punti di fissaggio la sola pressione che si produrrà sarà quella esercitata dalle viti di serraggio e si tratterà quindi di una pressione debole. In questo caso vi sarà possibile usare materiale pelabile senza nessun vincolo.

Per tutti gli altri casi, vi preghiamo di consultare la tabella qui sotto.

Le condizioni di utilizzo :

☞ **Avendo tenuto conto dei due fattori sopradetti, potrete determinare il materiale appropriato ai vostri bisogni considerando i seguenti punti :**

Esigenze di leggerezza :

★ Se il vostro obiettivo è di alleggerire i vostri materiali (per più autonomia, carico utile, etc...), l'INTERCOMPOSITE® e l'X.FIBER® sembrano perfettamente adattati ai vostri bisogni.

L'INTERCOMPOSITE® e l'X.FIBER® sono i più leggeri dei nostri prodotti e presentano un eccellente

rapporto peso/caratteristiche meccaniche in tutti i casi nei quali si ricerca l'alleggerimento.

★ Inoltre, tra tutti i materiali che proponiamo, l'INTERCOMPOSITE® e l'X.FIBER® sono i soli che non necessitano di utensili per le operazioni di pelatura che sono realizzabile facilmente a mano.

★ Per finire, l'INTERCOMPOSITE® non è solamente di rapida utilizzazione, ma si trova ad essere il meno costoso di tutti i materiali pelabili.

Gli Spessori Pelabili **LAMECO**

Adattabilità a forme curve :

★ Se dovete spessorare forme curve, scegliete l'INTERCOMPOSITE®. Questo materiale ha la proprietà di adattarsi immediatamente alla maggior parte delle curvature senza perdere precisione. Il tutto può essere eseguito sul sito di montaggio.

Casi di esclusione :

★ Bisogna escludere l'acciaio nei montaggi se si presenta il rischio di corrosione.

★ È preferibile evitare l'alluminio tutte le volte che si ricerca una redditività produttiva. In effetti, l'alluminio ha una pelatura più delicata quindi più lenta da effettuare.

☞ **Quindi, una volta definita la temperatura di esercizio alla quale sarà sottoposto il materiale, la pressione esercitata, la presenza di frequenze nocive, eventualmente la forma dei pezzi finali ed i tempi di montaggio da voi richiesti, avrete un insieme di informazioni che vi guideranno all'identificazione del materiale adatto alle vostre esigenze.**

Vincoli all'utilizzazione delle parti "solide" :

Una volta determinate le vostre esigenze, evitate di considerare delle parti dette "solide" (non pelabili ou "P. S.") nei casi di forte spessore.

★ In effetti, e contrariamente a quello che si sarebbe portati a credere, inserendo delle parti solide di forte spessore si abbassano la qualità meccaniche dei pezzi.

Esigenze di riduzione della trasmissione sonora delle frequenze nocive (riduzione dell'inquinamento sonoro) :

★ In questo ultimo esempio il pelabile è applicabile a dei sistemi o macchinari il cui funzionamento si evidenzia inquinante, anche con frequenze importanti. La vostra scelta deve cadere sul SILENTLINE®. Questo materiale pelabile, detto "silenzioso", ha la proprietà di disperdere, in emissione e ampiezza, più del 50% delle frequenze nocive.

★ Inoltre, SILENTLINE® è anche il più resistente dei pelabili, con costi simili agli altri materiali.

SCEGLIERE IL BUON MATERIALE PELABILE :

Temperature/ Vincoli meccanici	Meno di 150° C / senza pressione	Meno di 150° C / con pres- sione	Più di 150°C / senza pres- sione	Più di 150°C / con pressione
Acciaio (R=85 Kg/mm ²)		x	x	x
Acciaio SILENTLINE® (R = 95 Kg/mm ²)		x	x	x
Acciaio Inossidabile (R=70 Kg/mm ²)		x	x	x
Acciaio Inossidabile SILENTLINE® (R = 80 Kg/mm ²)		x	x	x
Alluminio (R=10 Kg/mm ²)	x	x		
INTERCOMPOSITE® (R=20 Kg/mm ²)	x	x		
Ottone (R=45 Kg/mm ²)		x	x	x
X.FIBER® (R = 40 Kg/mm ²)		x	x	x

★ Inoltre, il prezzo di questi ultimi si eleva sensibilmente in quanto esigono una lavorazione delicata (salti di utensile nella tornitura per esempio).

★ Inoltre tali pezzi entrano anche nella categoria delle produzioni speciali, generalmente senza stock a magazzino.

Di conseguenza, l'applicazione di parti solide si imporrà solamente in ragione di casi tecnici particolari. Ad esempio, quando, è necessario realizzare una parte filettata nello spessore del pezzo oppure delle smussature o cianfrinature.