

# INTERCOMPOSITE®

## LO SPESSORE PELABILE IN MATERIALE COMPOSITO

### Presentazione :

INTERCOMPOSITE®(1) è un prodotto brevettato di LAMECO.

Questo materiale composito si presenta sotto forma di un film di politereftalato di glicole di etilene ottenuto da un processo di estrusione seguito da una doppia trafilatura.

### Vantaggi :

- ★ **Leggerezza** – Per rispondere ai problemi di alleggerimento dei vostri materiali (per più autonomia, carico utile...). INTERCOMPOSITE® è il più leggero di tutti i nostri materiali pelabili.
- ★ **Buone caratteristiche fisiche, meccaniche, termiche e chimiche** – Consultare le tabelle delle caratteristiche qui sotto e a *Tergo*.
- ★ **Anti-fretting** – INTERCOMPOSITE® costituisce una barriera totale contro la coppia galvanica dovuta ai contatti di leghe metalliche diverse. Non richiede dunque un trattamento di superficie.
- ★ **Adattabilità a forme curve** – INTERCOMPOSITE® si adatta immediatamente alla maggior parte delle curvature senza perdere di precisione. Il tutto può essere eseguito sul sito di montaggio.
- ★ **Facilità e rapidità di utilizzazione** – INTERCOMPOSITE® si pela "col dito", senza utensile.
- ★ **Sicurezza di utilizzazione** – Gli spessori pelabili in INTERCOMPOSITE® possono essere manipolati senza rischio di tagli.
- ★ **Scarso costo** – INTERCOMPOSITE® è il meno costoso di tutti i materiali pelabili.

### Caratteristiche Fisiche :

PROPRIETÀ	VALORI	UNITÀ	CONDIZIONI DI SAGGI
PESO SPECIFICO	1,395		ASTM 1505 - 60T
INDICE DI RIFRAZIONE	1,64	nD	à 23°C
ASSORBIMENTO D'ACQUA	< 0,5	% peso d'acqua	Dopo immersione prolungata

### Caratteristiche Termiche :

PROPRETÀ	VALORI	UNITÀ	CONDIZIONI DI PROVA
PUNTO DI RAMOLLIMENTO	260	°C	Analisi termica differenziale
TEMPERATURE MASSIMALE D'UTILIZZAZIONE	220 in tempo corto 130 (Class B) in utilizzazione prolungata	°C	
TEMPERATURA MINIMALE DI UTILIZZAZIONE	- 180	°C	Nell'azoto liquido
CALORE SPECIFICO	0,3	cal. G. °C	
COEFFICIENTE DI DILATAZIONE LINEARE	2. 10 <sup>-5</sup>		Per °C
COEFFICIENTE DI CONDUTTIVITÀ	3,5. 10 <sup>-4</sup>	cal./cm. Sec. °C	

# Gli Spessori Pelabili



## Caratteristiche Meccaniche :

PROPRIETÀ	VALORI	UNITÀ	CONDIZIONI DI PROVA
RESISTENZA ALLA ROTTURA ★ Senso longitudinale ★ Senso trasversale $\leq 23\mu$	32,00 20,00	Kg / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA ★ Senso longitudinale ★ Senso trasversale $\leq 23\mu$	60 130	%	ASTM D 882
COSTRIZIONE DI TRAZIONE PER PROVOCARE UN ALLUNGAMENTO DI 5% ★ Senso longitudinale ★ Senso trasversale $\leq 23\mu$	15,00 10,00	Kg / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
MODULO DI ELASTICITÀ A 0,5% D'ALLUNGAMENTO ★ Senso longitudinale ★ Senso trasversale $\leq 23\mu$	700 380	Kg / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
RESISTENZA AGLI SHOCK (DART TEST)	400	g. cm / cm	ASTM D 1709 - 62T 23 $\mu$ films
RESISTENZA ALLO STRAPPO INIZIALE	16 à 20	g. cm / cm	ASTM D 1004 - 56 Elmendorf / 23 $\mu$ films
RESISTENZA ALLO SCOPPIO	> 5	Kg / cm <sup>2</sup>	Lhomargy / 23 $\mu$ films
RESISTENZA ALLA PIEGATURA	> 15 000	Piegature	125 $\mu$ films

## Caratteristiche Chimiche :

	INERZIA :	BUONA	MEDIA	DEBOLE
AGLI ACIDI :	Cloridrico Soda Acetico glaciale Nitrico	a 18% a 60% X	a 35%  a 35%	Concentrato  Fumando
ALLE BASE :	Ammoniaca liquida Potassa caustica a 10% Soda caustica a 10%		a 12%	Concentrato X X
AI SOLVENTI :	Acetato d'etile Acetone Benzene Cresoli Diossano Freon Fenolo Tetracloruro di carbonio Tricloroetilene Xilene	X X X  X X  X X X		   X   X
DIVERSI :	Olio - Grassi Vernice d'impregnazione Muffa	X X X		

## Dimensioni dei prodotti INTERCOMPOSITE® (1) :

Peso Specifico	Spessore degli Elementi Pelabili (in mm)						
	0,012	0,019	0,023	0,05	0,075	0,1	0,2
1,395	X	X	X	X	X	X	X

### ATTENZIONE !

Tutti i nostri spessori sono realizzati secondo i disegni dei clienti. Non commercializziamo lastre pelabili.

(1) INTERCOMPOSITE® - Marchio depositato, Francia: Brevetto N° FR 2 572 411 B1