

INTERCOMPOSITE®

LA CALE PELABLE EN COMPOSITE

Présentation :

INTERCOMPOSITE®(1) est un matériau composite pelable breveté, conçu par LAMECO. Ce matériau composite se présente sous la forme d'un film de polytéréphtalate d'éthylène glycol obtenu par un procédé d'extrusion filière plate, suivi d'un bi-étirage.

Avantages :

- ★ **Légèreté** – afin de répondre à un souci d'allègement des matériels (pour davantage d'autonomie, de charge utile...). INTERCOMPOSITE® est de loin le plus léger de tous les matériaux pelables.
- ★ **Bonnes caractéristiques physiques, mécaniques, thermiques et chimiques** – voir tableaux des caractéristiques ci-dessous et au *Verso*.
- ★ **Anti-fretting** – INTERCOMPOSITE® constitue une barrière totale contre le couple galvanique dû aux contacts d'alliages métalliques différents. Il ne nécessite donc pas un traitement de surface.
- ★ **Adaptation sur formes courbes** – INTERCOMPOSITE® s'adapte immédiatement à la plupart des courbures sans perte de précision. Le tout sur le site même du montage.
- ★ **Facilité et rapidité d'utilisation** – INTERCOMPOSITE® se pèle " au doigt ", sans outil.
- ★ **Sécurité d'utilisation** – les Cales Pelables en INTERCOMPOSITE® peuvent être manipulées sans risque de coupures.
- ★ **Faible coût** – INTERCOMPOSITE® est le moins coûteux de tous nos matériaux pelables.

Caractéristiques Physiques :

PROPRIÉTÉS	VALEURS	UNITÉS	CONDITIONS D'ESSAIS
POIDS SPÉCIFIQUE	1,395		ASTM 1505 - 60T
INDICE DE REFRACTION	1,64	nD	à 23°C
ABSORPTION D'EAU	< 0,5	% poids d'eau	Après immersion prolongée

Caractéristiques Thermiques :

PROPRIÉTÉS	VALEURS	UNITÉS	CONDITIONS D'ESSAIS
POINT DE RAMOLISSEMENT	260	°C	Analyse thermique différentielle
TEMPÉRATURE MAXIMALE D'UTILISATION	220 en temps court	°C	
	130 (Classe B) en utilisation prolongée	°C	
TEMPÉRATURE MINIMALE D'UTILISATION	- 180	°C	Dans l'azote liquide
CHALEUR SPÉCIFIQUE	0,3	cal. G. °C	
COEFFICIENT DE DILATATION LINÉAIRE	2. 10 ⁻⁵		Par °C
COEFFICIENT DE CONDUCTIBILITÉ	3,5. 10 ⁻⁴	cal./cm. Sec. °C	

Les Cales Pelables



Caractéristiques Mécaniques :

PROPRIÉTÉS	VALEURS	UNITÉS	CONDITIONS D'ESSAIS
RÉSISTANCE À LA RUPTURE ★ Sens longitudinal ★ Sens transversal épaisseur $\leq 23\mu$	32,00 20,00	Kg / mm ²	ASTM D 882
ÉLONGATION À LA RUPTURE ★ Sens longitudinal ★ Sens transversal épaisseur $\leq 23\mu$	60 130	%	ASTM D 882
CONTRAINTES DE TRACTATION POUR PROVOQUER UN ALLONGEMENT DE 5% ★ Sens longitudinal ★ Sens transversal épaisseur $\leq 23\mu$	15,00 10,00	Kg / mm ²	ASTM D 882
MODULE D'ELASTICITÉ À 0,5% D'ALLONGEMENT ★ Sens longitudinal ★ Sens transversal épaisseur $\leq 23\mu$	700 380	Kg / mm ²	ASTM D 882
RÉSISTANCE AUX CHOCS (DART TEST)	400	g. cm / cm	ASTM D 1709 - 62T 23 μ films
RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE AMORCÉE	16 à 20	g. cm / cm	ASTM D 1004 – 56 Elmendorf / 23 μ films
RÉSISTANCE À L'ÉCLATEMENT	> 5	Kg / cm ²	Lhomargy / 23 μ films
RÉSISTANCE AU PLIAGE	> 15 000	Pliages	125 μ films

Caractéristiques Chimiques :

INERTIES AUX :		BONNE	MOYENNE	FAIBLE
ACIDES :	Chlorhydrique	à 18%	à 35%	Concentré
	Sulfurique	à 60%		
	Acétique glacial	X		Fumant
	Nitrique		à 35%	
BASES :	Ammoniaque		à 12%	Concentré
	Potasse caustique à 10%			X
	Soude caustique à 10%			X
SOLVANTS :	Acétate d'éthyle	X		X
	Acétone	X		
	Benzène	X		
	Crésols			
	Dioxane	X		
	Fréon	X		X
	Phénols			
	Tétrachlorure de carbone	X		
	Trichloréthylène	X		
Xylène	X			
DIVERS :	Huiles - Graisses	X		
	Vernis d'imprégnation	X		
	Moisissures	X		

Dimensions des produits INTERCOMPOSITE[®] (1) :

Poids Spécifique	Épaisseurs des Éléments Pelables (en mm)						
	0,012	0,019	0,023	0,05	0,075	0,1	0,2
1,395	X	X	X	X	X	X	X

ATTENTION !

Toutes nos cales sont réalisées sur demande (à l'appui de plans). Nous ne commercialisons pas les plaques pelables.

(1) INTERCOMPOSITE[®] - marque déposée, France : Brevet N° FR 2 572 411 B1