

Nouveau !



LE BI-LAMELLE VISUALISABLE

Présentation :

DUOPEEL^{®(1)} est un matériau pelable, conçu et breveté⁽²⁾ par Yann GASTEL.

Ce matériau composite bi-lamellé permet de visualiser les différentes épaisseurs des éléments pelables qui le composent. Une des deux épaisseurs a en effet reçu un traitement spécifique identifiable à l'œil nu : une très mince couche d'aluminium recouvre le polyester, conférant à ce dernier un aspect métallique.

Il vous est ainsi possible d'identifier les différentes parties pelables de votre produit fini. De la sorte, vous pèlerez le côté idoine pour amener la cale à épaisseur.

Avantages :

- ★ **Identification aisée des différentes parties pelables** – Par exemple, une cale pelable d'épaisseur totale 1.75 mm, peut se composer d'une partie en 10 éléments de polytérephtalate d'éthylène glycol de 0.075 mm (soit 0.75 mm) et d'une seconde en 40 feuilles de polyester métallisé de 0.025 mm (soit 1 mm).
- ★ **Légèreté** – Il constitue une réponse appropriée à un besoin d'allègement des matériels (pour obtenir davantage d'autonomie, de charge utile...). DUOPEEL[®] est, avec INTERCOMPOSITE^{®(3)} et X.FIBER^{®(4)}, le plus léger de tous les matériaux pelables.
- ★ **Adaptation sur formes courbes** – DUOPEEL[®] s'adapte immédiatement à la plupart des courbures sans perte de précision. Le tout sur le site même du montage.
- ★ **Facilité et rapidité d'utilisation** – DUOPEEL[®] se pèle " au doigt ", sans l'aide d'aucun outil.
- ★ **Sécurité, aucun risque d'accident du travail** – ce matériau composite épargne tout risque de coupure lors de l'opération de pelage.
- ★ **Bonnes caractéristiques physiques, mécaniques, thermiques et chimiques** – DUOPEEL[®] offre une résistance à la pression supérieure et une résistance thermique équivalente à celles de l'aluminium tout en étant deux fois plus léger (voir tableau des caractéristiques au *Verso*).
- ★ **Astuce et économie** – une fois pelées, les feuilles restent planes et n'accusent aucune déformation. Elles sont donc réutilisables.

Les Cales Pelables

Caractéristiques :

PROPRIÉTÉS	VALEURS	UNITÉS	CONDITIONS D'ESSAIS
POIDS SPECIFIQUE	1,395		
RENDEMENT	31	m ² /kg	
RESISTANCE A LA RUPTURE Sens Machine Sens Travers	>=19 >=20	daN/mm ² daN/mm ²	ASTM D 882
ALLONGEMENT A LA RUPTURE Sens Machine Sens Travers	>=85 >=70	% %	ASTM D 882
RETRAIT THERMIQUE Sens Machine Sens Travers	<2,5 <0,5	% %	(150°C-30 mn) (150°C-30 mn)
EMISSIVITE (face métal / face PET)	3 / 60	%	ASTM E 1585 (CSTB)
DENSITE OPTIQUE	2,2 ± 0,2	Macbeth	
TEMPERATURE MINIMALE D'UTILISATION	- 180	° C	Dans l'azote liquide
TEMPERATURE MAXIMALE D'UTILISATION EN TEMPS COURT*	220*	° C	
TEMPERATURE MAXIMALE D'UTILISATION PROLONGEE*	130*	° C	

* La disparition éventuelle de la résine, sous l'effet de la chaleur, n'affecte en rien l'utilisation de la cale.

DUOPEEL[®], la complémentarité au service des monteurs et techniciens.

Dimensions des produits DUOPEEL[®] :

Poids Spécifique	Épaisseurs des Éléments Pelables (en mm)									
	PET							Polyester métallisé		
	0,012	0,019	0,023	0,05	0,075	0,1	0,2	0,012	0,023	0,05
1,395	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

ATTENTION !

Toutes nos cales sont réalisées sur demande (à l'appui de plans). Nous ne commercialisons pas les plaques pelables.

(1) DUOPEEL[®] — Marque déposée, (2) France : Brevet N° FR 2 944 990 B1, Europe : Brevet en cours

(3) INTERCOMPOSITE[®] — Marque déposée, France : Brevet N° FR 2 572 411 B1

(4) X.FIBER[®] — Marque déposée, Europe : Brevet N° EP 1 444 094 B1, Canada : Brevet N° CA 2 464 337 C, Etats-Unis : Brevet en cours