



CURVPEEL

La cale courbe ergonomique



CURVPEEL^{®(1)} est un procédé exclusif, imaginé et mis au point⁽²⁾ par Yann GASTEL. Il apporte une solution hautement qualitative au calage pelable courbe, le rayon voulu étant infléchi à la cale, au moment de sa production.

Avantages :

ERGONOMIE OPTIMUM

Ce procédé est appliqué aux cales destinées aux accouplements cylindriques : celles-ci épousent alors parfaitement la taille des jeux de forme incurvée propre à certains ensembles. Citons pour exemples le capot, le capot d'éolienne, le fuselage, la carrosserie, le guide d'arbre de transmission, etc.

Avec le procédé CURVPEEL[®], il devient possible de positionner et de régler toutes sortes de pièces sur des corps courbes, sans qu'aucun ajustement supplémentaire ne soit nécessaire. Au nombre de ces pièces, on peut citer les sondes, les antennes, les rétroviseurs, les moteurs, les dérives, les corps de pompe, les corps de réducteurs...

TRÈS GRANDE PRÉCISION

Le procédé de fabrication de CURVPEEL[®] permet d'obtenir une cale courbée très précisément, selon un ou plusieurs rayons constants.

GAIN DE TEMPS ET AVANTAGE FINANCIER

La mise en forme de la cale avant le montage n'est plus nécessaire : cette dernière vous est livrée prête à l'usage. L'avantage est d'autant plus appréciable dans le cas de cales pelables métalliques de forte épaisseur, celles-ci ne pouvant être courbées manuellement ou à l'aide d'outils juste avant leur montage.

En outre, le procédé CURVPEEL[®] prévient les risques de délamination et/ou de rupture des lamelles que l'on peut observer lorsque la cale est mise en forme au dernier moment.

L'on évite ainsi de s'exposer à une perte de temps considérable et à un taux de rebut qui s'avère souvent rédhibitoire.

(1) CURVPEEL[®] - Marque déposée,

(2) France : Brevet N° FR 1 355 565 B1,
Europe : Brevet en cours, Canada : Brevet en cours, USA : Brevet en cours

CURVPEEL

La cale courbe ergonomique

SPÉCIFICITÉ LAMECO : UNE QUALITÉ IRRÉPROCHABLE

Toutes nos cales pelables sont collées sur les faces, et non pas sur la tranche.

De plus, grâce à nos procédés exclusifs de production, elles présentent un parallélisme parfait et sont entièrement dépourvues de bavures.

Dimensions des produits de la gamme CURVPEEL® :

SPÉCIFICATION / MATÉRIAU	POIDS SPÉCIFIQUE	ÉPAISSEUR DES ÉLÉMENTS PELABLES (EN MM)									
		SPÉCIFICATION									
		0,010	0,012	0,019	0,023	0,025	0,05	0,075	0,1	0,11	0,2
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Aluminium											
CPLS1	1200	2,8					X	X			
CPLS2	5052	2,8					X	X			
CPLS18	1050	2,8					X		X		X
CPLS19	1100	2,71					X	X			
Laiton											
CPLS3	CuZn37	8,5				X	X	X	X		
Acier Inoxydable											
CPLS4	Z 10CN 18.09/AISI 302	8,2					X	X	X		
CPLS5	Z 6CN 18.10/AISI 304	8,2	X			X	X	X	X		
CPLS6	Z 2CN 18.10/AISI 304L	8,2					X	X	X		
CPLS7	AISI 316	8,2					X	X			
CPLS8	Z 2CND 17.12/AISI 316L	8,2					X	X	X		
Acier Doux											
CPLS9	C1010	7,85				X	X	X	X		
Titane											
CPLS10	Grade 1 (T35)	4,5				X	X	X	X		
CPLS11	Grade 2 (T40)	4,5					X	X	X		
INTERCOMPOSITE®											
CPLS12	(polymère/époxy/polyester)	1,395		X	X	X	X	X	X		X
DUOPEEL®											
CPLS13	(polyester métallisé)	1,395		X	X	X	X				
X.FIBER®											
CPLS15	(Feuilles de fibres de carbone tissées)	1,05								X	
CPLS16	(Tissu de verre PLUS)	1,35 à 1,39						X	X	X	



LAMECO · 2 bis, rue Blaise Pascal · ZA de Pissaloup
78190 TRAPPES France · Tél. : 01 30 68 61 05 · Fax : 01 30 68 14 47
E-mail : Lameco@LamecoGroup.com · SA au Capital de 312 800 Euros
SIRET 302 177 936 00051 - APE 2562 B

www.LamecoGroup.com