

# INTERCOMPOSITE®

## LA CALA PELABLE EN MATERIAL COMPUESTO

### Presentación :

INTERCOMPOSITE®(1) es un material compuesto patentado. Este material se presenta bajo la forma de una película de politereftalato de etileno, obtenido por un procedimiento de extrusión de placa, seguido de un estirado doble.

### Ventajas :

- ★ **Ligereza** – Si su preocupación es aligerar sus materiales (para mayor autonomía, carga útil, etc...), el INTERCOMPOSITE® se adaptará perfectamente a sus necesidades. El INTERCOMPOSITE® el más ligero de nuestros productos.
- ★ **Buenas características mecánicas, físicas, térmicas y químicas** — Ver las tablas de características adjuntas
- ★ **Anti-fretting** – INTERCOMPOSITE® Constituye una barrera total contra el par galvánico debido a los contactos de aleaciones metálicas diferentes. Pues no necesita un tratamiento de superficie.
- ★ **Adaptación para formas curvas** – INTERCOMPOSITE® tiene la propiedad de adaptarse inmediatamente a la mayoría de las curvaturas, sin pérdida de precisión. Todo en el mismo lugar del montaje.
- ★ **Facilidad y rapidez de utilización** – INTERCOMPOSITE® se pela "a dedo" sin herramienta.
- ★ **Seguridad de utilización** – Les Cales Pelables en INTERCOMPOSITE® pueden ser manipuladas sin riesgo de cortes.
- ★ **Menos Costosos** – INTERCOMPOSITE® es el menos costoso de todos los materiales pelables.

### Características físicas de nuestro INTERCOMPOSITE® :

PROPIEDADES	VALORES	UNIDADES	CONDICIONES DE ENSAYO
PESO ESPECIFICO	1,395		ASTM 1505 - 60T
INDICE DE REFRACCIÓN	1,64	nD	a 23°C
ABSORCIÓN DE AGUA	< 0,5	% peso agua	Después inmersión prolongada

### Características térmicas de nuestro INTERCOMPOSITE® :

PROPIEDADES	VALORES	UNIDADES	CONDICIONES DE ENSAYO
PUNTO DE REBLANDECIMIENTO	260	°C	Análisis térmico diferencial
TEMPERATURA MÁXIMA DE UTILIZACION	220 en tiempos cortos 130 (clase B) in utilización prolongada	°C °C	
TEMPERATURA MINIMA DE UTILIZACION	- 180	°C	En nitrógeno líquido
CALOR ESPECÍFICO	0,3	cal. G. °C	
COEFICIENTE DE DILATACIÓN LINEAL	$2 \cdot 10^{-5}$		Por °C
COEFICIENTE DE CONDUCTIBILIDAD	$3,5 \cdot 10^{-4}$	cal./cm. Sec. °C	

# Las Calas Pelables



## Características mecánicas de nuestro INTERCOMPOSITE® :

PROPIEDADES	VALORES	UNIDADES	CONDICIONES DE ENSAYO
RESISTENCIA A LA ROTURA ★ Sentido longitudinal ★ Sentido transversal espesor $\leq 23\mu$	32,00 20,00	Kg / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
ALARGAMIENTO A LA ROTURA ★ Sentido longitudinal ★ Sentido transversal espesor $\leq 23\mu$	60 130	%	ASTM D 882
CONTRACCIÓN DE TRATAMIENTO PARA PROVOCAR UN ALARGAMIENTO DEL 5 % ★ Sentido longitudinal ★ Sentido transversal espesor $\leq 23\mu$	15,00 10,00	Kg / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
MÓDULO DE ELASTICIDAD A 0,5 % DE ALARGAMIENTO ★ Sentido longitudinal ★ Sentido transversal espesor $\leq 23\mu$	700 380	Kg / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
RESISTENCIA A LOS CHOQUES (DART TEST)	400	g. cm / cm	ASTM D 1709 - 62T 23 $\mu$ films
RESISTENCIA A LA FISURA INICIAL	16 à 20	g. cm / cm	ASTM D 1004 - 56 Elmendorf / 23 $\mu$ films
RESISTENCIA A LA ROTURA	> 5	Kg / cm <sup>2</sup>	Lhomargy / 23 $\mu$ films
RESISTENCIA AL DOBLADO	> 15 000	Pliages	125 $\mu$ films

## Características químicas de nuestro INTERCOMPOSITE® :

INERTIAS A :		BUENAS	MEDIAS	BAJAS
LOS ACIDOS :	Clorhidrico	à 18%	à 35%	Concentrado
	Sulfurico	à 60%		
	Acético glacial	X		Ahumando
	Nitrico		à 35%	
LAS BASES :	Amoniaco		à 12%	Concentrado
	Potasa cáustica a 10%			X
	Sosa cáustica a 10%			X
LAS DISOLVENTES :	Acetato de etilo	X		X
	Acetona	X		
	Benzol	X		
	Cresol			
	Dioxano	X		X
	Freón	X		
	Fenol			
	Tetracloruro de carbono	X		
	Tricloroetileno	X		
Xileno	X			
OTROS :	Aceites - Grasas	X		
	Barniz de impregnación	X		
	Mohos	X		

## Dimensiones de los productos INTERCOMPOSITE®(1) :

Peso Especifico	Espesores de los Elementos Pelables (mm)						
	0,012	0,019	0,023	0,05	0,075	0,1	0,2
1,395	X	X	X	X	X	X	X

### ¡ ATENCIÓN!

Todas nuestras calas son fabricadas para ordenar de dibujos de clientes.  
**NO VENDEMOS HOJAS LAMINADAS**

(1) INTERCOMPOSITE® - Marca Registrada, Francia: Patente no. FR 2 572 411 B1