

Nuevo!



EL DOBLE LAMINADO VISUALIZABLE

Presentación de las calas pelables DUOPEEL® :

DUOPEEL®⁽¹⁾ es un material pelable, diseñado y patentado⁽²⁾ por Yann GASTEL.

Este material compuesto de doble laminado, permite visualizar los distintos espesores de los elementos pelables que lo componen. En efecto, uno de los dos espesores ha recibido un tratamiento específico identificable a simple vista: una capa muy fina de aluminio cubre el poliéster, confiriendo a este último un aspecto metálico.

Así, se pueden identificar las distintas partes pelables de su producto terminado. De este modo, pelará el lado idóneo para colocar la cala en espesor.

Ventajas de las calas pelables de doble laminado DUOPEEL® :

- ★ **Identificación fácil de las distintas partes pelables** - Por ejemplo, una cala pelable de espesor total 1,75 mm, puede constar de una parte de 10 elementos de politereftalato de etileno glicol de 0,075 mm (ó 0,75 mm) y de una segunda de 40 hojas de poliéster metalizado de 0,025 mm (ó 1 mm).
- ★ **Ligereza** - Constituye una respuesta apropiada a una necesidad de aligeramiento de los materiales (para obtener aún más autonomía, carga útil, etc.). DUOPEEL® es, con INTERCOMPOSITE®⁽³⁾ y X.FIBER®⁽⁴⁾, el más ligero de todos los materiales pelables.
- ★ **Adaptación en formas curvas** - DUOPEEL® se adapta inmediatamente a la mayoría de las curvaturas sin pérdida de precisión. Todo ello en el sitio mismo del montaje.
- ★ **Facilidad y rapidez de utilización** - DUOPEEL® se pela "con el dedo", sin la ayuda de ninguna herramienta.
- ★ **Seguridad, ningún riesgo de accidente laboral** - este material compuesto evita cualquier riesgo de corte durante la operación de pelado.
- ★ **Buenas características físicas, mecánicas, térmicas y químicas** - DUOPEEL® tiene una resistencia a la presión superior y una resistencia térmica equivalente a las del aluminio siendo a la vez dos veces más ligero. (ver el cuadro de las características a continuación)
- ★ **Astucia y economía** - una vez peladas, las hojas siguen siendo planas y no acusan ninguna deformación. Por lo tanto son reutilizables.

Las Calas Pelables



Características:

PROPIEDADES	VALORES	UNIDADES	CONDICIONES DE PRUEBAS
PESO ESPECÍFICO	1,395		
RENDIMIENTO	31	m ² /kg	
RESISTENCIA A LA RUPTURA Sentido Máquina Sentido de través	>=19 >=20	daN/mm ² daN/mm ²	ASTM D 882
ALARGAMIENTO A LA RUPTURA Sentido Máquina Sentido de través	>=85 >=70	% %	ASTM D 882
CONTRACCIÓN TÉRMICA Sentido Máquina Sentido de través	<2,5 <0,5	% %	(150°C-30 mn) (150°C-30 mn)
EMISIVIDAD (cara metal / cara PET)	3 / 60	%	ASTM E 1585 (CSTB)
DENSIDAD ÓPTICA	2,2 ± 0,2	Macbeth	
TEMPERATURA MÍNIMA DE UTILIZACIÓN	- 180	° C	En el nitrógeno líquido
TEMPERATURA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN EN TIEMPO CORTO*	220*	° C	
TEMPERATURA MÁXIMA DE UTILIZACIÓN PROLONGADA*	130*	° C	

* La desaparición eventual de la resina, bajo el efecto del calor, no afecta de ningún modo la utilización de la cala.

DUOPEEL®, la complementariedad al servicio de los montadores y técnicos.

Pesos y Espesores disponibles para las calas pelables DUOPEEL®:

Peso Específico	Espesores de los Elementos Pelables (mm)									
	PET							Poliéster metalizado		
	0,012	0,019	0,023	0,05	0,075	0,1	0,2	0,012	0,023	0,05
1,395	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

¡ ATENCIÓN!

Todas nuestras calas son fabricadas para ordenar de dibujos de clientes.
NO VENDEMOS HOJAS LAMINADAS

(1) DUOPEEL® — Marca Registrada, (2) Francia: Patente no. FR 2 944 990 B1, Europa: Patente Pendiente

(3) INTERCOMPOSITE® — Marca Registrada, Francia: Patente no. FR 2 572 411 B1

(4) X.FIBER® — Marca Registrada, Europa: Patente no. EP 1 444 094 B1, Canadá: Patente no. CA 2 464 337 C, EE.UU.: Patente Pendiente