

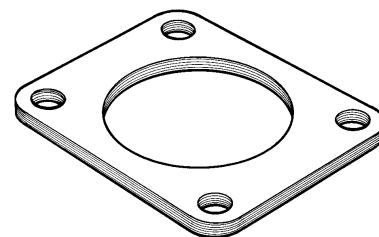
PRINCIPIOS

¿Cuál es la utilidad de una cala pelable?

Todo conjunto mecánico implica tolerancias de mecanizado. Un montaje complejo de varias centenas o millares de piezas, suma las tolerancias de cada una entre ellas. Ésta es la razón por la cual, una vez consumado el montaje, se constatan los "juegos" (holguras) de varios milímetros.

Estas holguras deben compensarse, para permitir que el conjunto cumpla su función.

Antes de la invención de las calas pelables, los técnicos no tenían a su disposición más que dos métodos, hoy en día anticuados, para suprimir la holgura registrada en un conjunto:



Primer método :

Las calas de reglaje

Principio : después de haber medido la holgura destinada a compensar, el técnico somete las piezas de espesor a una operación de rectificado. Estos accesorios llevan el nombre de calas de reglaje. Procediendo de esta forma, las lleva a una dimensión precisa, determinada en función de la holgura medida.

Inconveniente : Este proceso es largo y costoso. Necesita la adquisición de una máquina rectificadora e implica la parada prolongada de la cadena de montaje.

Segundo método :

Las calas "sólidas"

Principio : los técnicos proceden a un apilamiento de láminas metálicas que interponen en los lugares accesibles.

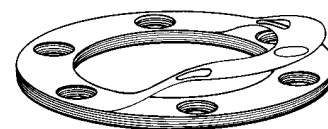
Inconveniente : este método genera una peligrosa imprecisión. De hecho, con los residuos, polvos, grasa y otras virutas que caen en el curso de todo el apilamiento, el resultado obtenido resulta muy aleatorio.

Solución Lameco :

la cala de reglaje pelable.

Para compensar las holguras de los conjuntos, Lameco propone una tercera solución, en orientación decididamente tecnológica : la cala de reglaje pelable.

Principio : esta última ha sido concebida a partir de metales o de composites(*), que tienen la propiedad de "pelarse" en el sentido del espesor, en láminas de algunos centímetros y milímetros



* Intercomposite® - Marca Registrada, Francia: Patente no. FR 2 572 411 B1

* X.FIBER® - Marca Registrada, Europa: Patente no. EP 1 444 094 B1, Canadá: Patente no. CA 2 464 337 C, EE.UU.: Patente Pendiente

* DUOPEEL® - Marca Registrada, Francia: Patente no. FR 2 944 990 B1, Europa: Patente Pendiente

Las Calas Pelables **LAMECO**

Las Ventajas de las Calas Pelables :

☞ **Ganancia de tiempo, aumento indiscutible de la precisión, ahorro de una máquina rectificadora... todos estos elementos explican la excelente relación calidad/precio de la cala pelable.**

Rapidez :

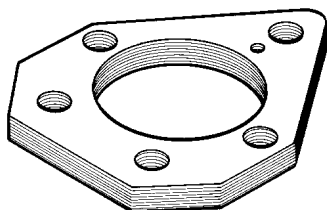
Este tipo de cala se pela rápidamente; la única herramienta necesaria es un escalpelo (o con el dedo índice, para una cala en INTERCOMPOSITE[®], en DUOPEEL[®] o en X.FIBER[®]). De este modo, la cala reemplaza instantáneamente su función (mientras que una cala de ajuste clásica debe sufrir primero rectificadas). Este tipo de cala ofrece una ganancia de tiempo considerable y ahorra tiempos muertos en la producción.

Precisión :

La cala pelable garantiza una precisión óptima (que los apilamientos no pueden aportar en absoluto).

Normas :

En fin, se han creado diferentes normas y numerosas especificaciones para la definición, utilización y fabricación de las calas pelables. Éstas son el fruto de todos los sectores industriales, haciendo mención a los mecanizados y montajes precisos. Actualmente, ningún departamento de proyectos puede concebir un conjunto mecánico sin prever la utilización de calas pelables.



☞ **Es porque, hoy, el metal y el compuesto pelables se volvieron indispensables.**

¿Cómo se produce una cala pelable?

Sobre la superficie de unas láminas muy delgadas, se deposita una película de resina extremadamente fina. Se ejerce entonces una presión muy fuerte sobre las láminas así ensambladas, aplicando un tratamiento térmico prolongado.

De esta forma no sólo se obtendrá un endurecimiento óptimo de la resina, sino también la reducción del espesor de su película en unas proporciones tales que ni siquiera podrían medirse.

¡ ATENCIÓN!

**Todas nuestras calas son fabricadas para ordenar de dibujos de clientes.
NO VENDEMOS HOJAS LAMINADAS.**