

# INTERCOMPOSITE®

## Schälbare Pässelemente aus Verbundwerkstoff

### Präsentation :

INTERCOMPOSITE®<sup>(1)</sup> ist ein patentierter, schälbarer Verbundwerkstoff in Form einer Polyäthylenterephthalat-Folie aus Äthylenglykol, hergestellt durch die „Tenter“-Methode (Flachextrusion mit anschließenden Aufspannverfahren).

### Vorteile :

- ★ **Leichtheit** – Um die Werkstoffe so leicht wie möglich zu machen (höhere Reichweite, größere Nutzlast, usw.) haben wir INTERCOMPOSITE® entwickelt, den mit Abstand leichtesten schälbaren Werkstoff überhaupt.
- ★ **Ausgezeichnete physikalische, mechanische, thermische und chemische Eigenschaften** – Siehe beiliegende Tabellen der Eigenschaften.
- ★ **Anti-fretting (Hemmung von Passungsrost)** – INTERCOMPOSITE® stellt eine unüberwindliche Barriere gegen Ionenwanderungen dar, wie sie bei direktem Kontakt unterschiedlicher Metalle auftreten. Beschichtungen zur Vermeidung von Passungsrost oder Schwingungs-Reibverschleiss sind somit überflüssig.
- ★ **An gekrümmte Formen anpassbar** – INTERCOMPOSITE® passt sich beim Einbau gekrümmten Montageflächen an, ohne an Präzision einzubüßen. Alles geschieht am Montageort.
- ★ **Einfachheit und Schnelligkeit in der Anwendung** – INTERCOMPOSITE® schält sich « fingerleicht » - ohne Werkzeug.
- ★ **Arbeitssicherheit** – Die schälbaren Pass-Stücke aus INTERCOMPOSITE® können ohne Risiko von Schnittverletzungen verwendet werden.
- ★ **Kostengünstig** – INTERCOMPOSITE® ist der günstigste unserer schälbaren Werkstoffe.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN :

EIGENSCHAFTEN	WERTE	EINHEITEN	VERSUCHSBEDINGUNGEN
SPEZIFISCHES GEWICHT	1,395		ASTM 1505 - 60T
STRAHLENBRECHUNG	1,64	nD	à 23°C
WASSERABSORPTION	< 0,5	% des Wassergewichtes	nach längerem Tauchen

### THERMISCHE EIGENSCHAFTEN :

EIGENSCHAFTEN	WERTE	EINHEITEN	VERSUCHSBEDINGUNG EN
ERWEICHUNGSTEMPERATUR	260	°C	Thermische Differentialanalyse
MAXIMALE BETRIEBSTEMPERATUR	220 kurzzeitig	°C	
	130 (Klasse B) langfristig	°C	
MINDEST BETRIEBSTEMPERATUR	- 180	°C	In flüssigem Stickstoff
SPEZIFISCHE WÄRME	0,3	cal. G. °C	
LÄNGENAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT	2. 10 <sup>-5</sup>		Pro °C
WÄRMELEITFÄHIGKEIT	3,5. 10 <sup>-4</sup>	cal./cm. Sec. °C	

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN :

EIGENSCHAFTEN	WERTE	EINHEITEN	VERSUCHSBEDINGUNGEN
ZUGFESTIGKEIT ★ längs ★ quer Dicke $\leq 23\mu$	32,00 20,00	Kg / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
REISSDEHNUNG ★ längs ★ quer Dicke $\leq 23\mu$	60 130	%	ASTM D 882
ZUGKRAFT UM EINE DEHNUNG ★ längs ★ quer Dicke $\leq 23\mu$	15,00 10,00	Kg / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
ELASTIZITÄTSMODUL BEI 0,5% DEHNUNG ★ längs ★ quer Dicke $\leq 23\mu$	700 380	Kg / mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
SCHLAGZÄHIGKEIT (DART TEST)	400	g. cm / cm	ASTM D 1709 - 62T Filme 23 $\mu$
KERBSCHLAGZÄHIGKEIT	16 a 20	g. cm / cm	ASTM D 1004 – 56 Elmendorf Filme 23 $\mu$
BERSTZÄHIGKEIT	> 5	Kg / cm <sup>2</sup>	Lhomargy Filme 23 $\mu$
BIEGEFESTIGKEIT	> 15 000	Foldings	Filme 125 $\mu$

## CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN :

BESTÄNDIGKEIT GEGEN :		GUT	MITTEL	GERING
SÄUREN :	Salzsäure	bei 18%	bei 35%	Konzentriert
	Schwefelsäure	bei 60%		
	Eis-Essigsäure	X	bei 35%	rauchend
	Salpetersäure			
BASEN :	Ammoniak		bei 12%	konzentriert
	Kaliumhydroxyd bei 10%			X
	Ätznatron bei 10%			X
LÖSUNGEN :	Äthylazetat	X		
	Azeton	X		
	Benzol	X		
	Krezol			X
	Dioxin	X		
	Freon	X		
	Phenole			X
	Tetrachlorkohlenstoff	X		
	Trichloräthylen	X		
Xylol	X			
VERSCHIEDENE :	Öle - Fette	X		
	Imprägniermittel	X		
	Schimmel	X		

## Dimensionen der Produkte INTERCOMPOSITE® :

SPEZIFISCHES GEWICHT	LAMELLENSTÄRKE (IN MM)						
	0,012	0,019	0,023	0,05	0,075	0,1	0,2
1,395	X	X	X	X	X	X	X

**Beachten Sie bitte :**

**Unsere schälbaren Passelemente werden durch uns und ausschließlich nach Kundenzeichnung gefertigt.  
Die Schälbleche werden nicht vermarktet.**