

COME SCEGLIERE UN BUON MATERIALE PELABILE?



Non conoscete ancora i materiali pelabili?
O semplicemente non sapete quale materiale è più adatto alle vostre esigenze?
Ricercate il migliore rapporto qualità / prezzo?
Per trovare la risposta alle vostre domande dovete soltanto tenere conto di due fattori che si combinano:

Primo fattore:

LA TEMPERATURA MASSIMALE DI UTILIZZO

È opportuno ricordare che il film di resina tra i fogli sovrapposti è estremamente fine. Dopo il trattamento termico, si può considerare che la sua rilevanza, sullo spessore totale pelabile è pressoché nulla. Qualunque sia lo spessore totale del pelabile. Oltre una certa temperatura (consultare la norma LAMECO), tuttavia il film di resina si distrugge. Ma grazie alla sua estrema diluizione, il pezzo non perde la sua efficacia nel montaggio e può essere semplicemente sostituito durante i normali controlli di manutenzione.

Secondo fattore:

I VINCOLI MECCANICI

Dovrete determinare prima di tutto la pressione che sarà esercitata sul materiale pelabile. Se i vostri pezzi comprendono punti di fissaggio la sola pressione che si produrrà sarà quella esercitata dalle viti di serraggio e si tratterà quindi di una pressione debole. In questo caso vi sarà possibile usare materiale pelabile senza nessun vincolo. Per tutti gli altri casi, vi preghiamo di consultarci.

Le condizioni di utilizzo:

Avendo tenuto conto dei due fattori sopraddetti, potrete determinare il materiale appropriato ai vostri bisogni considerando i seguenti punti:

COME SCEGLIERE UN BUON MATERIALE PELABILE?

BISOGNO DI UNA PELABILITÀ ANCORA PIÙ SEMPLICE E VELOCE

Tutti i nostri materiali compositi - INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL®, X.FIBER®, COBRA.X®, X.FIBER HIGH-DENSITY® e PEEKPEEL® - si staccano "semplicemente con le dita", senza l'aiuto di alcun utensile, scalpello o cutter.

Hanno la stessa proprietà tutti i materiali metallici della gamma INSTANT-PEEL®.

In tutti questi prodotti, i fogli pelati mantengono la loro forma e non mostrano nessuna deformazione. Sono quindi riutilizzabili.

ESIGENZE DI LEGGEREZZA

- Se il vostro obiettivo è di alleggerire i vostri assemblaggi meccanici (per più autonomia, carico utile, etc...): INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL®, X.FIBER®, COBRA.X®, X.FIBER HIGH-DENSITY® e PEEKPEEL® sembrano perfettamente adattati ai vostri bisogni - vedi la scheda di questi prodotti. Sono i più leggeri dei nostri prodotti e presentano un eccellente rapporto peso/caratteristiche meccaniche in tutti i casi nei quali si ricerca l'alleggerimento.

- Per finire INTERCOMPOSITE® e DUOPEEL® sono i meno costosi di tutti i materiali pelabili.

ADATTABILITÀ A FORME CURVE

Se dovete spessorare forme curve, scegliete INTERCOMPOSITE®, DUOPEEL®, PEEKPEEL® e, secondo gli spessori, X.FIBER® o X.FIBER HIGH-DENSITY® - vedi la scheda di questi prodotti. Questi materiali hanno la proprietà di adattarsi immediatamente alla maggior parte delle curvature senza perdere precisione. Il tutto può essere eseguito sul sito di montaggio.

Invece, per i materiali metallici, vi consigliamo di scegliere la gamma di spessori pelabili CURVPEEL®, procedimento esclusivo in base al quale allo spessore viene dato il raggio desiderato al momento della sua produzione.

CASI DI ESCLUSIONE

- Bisogna escludere l'acciaio nei montaggi se si presenta il rischio di corrosione.

- È preferibile evitare l'alluminio tutte le volte che si ricerca una redditività produttiva. Infatti, l'alluminio ha una pelatura più delicata quindi più lenta a effettuare.

- Infine, è controindicato l'utilizzo dell'alluminio e, in certi casi, dell'acciaio inossidabile nell'eventualità della presenza di una coppia galvanica (anche detta fretting).

Quindi, una volta definita la temperatura di esercizio alla quale sarà sottoposto il materiale, la pressione esercitata, eventualmente la forma dei pezzi finali ed i tempi di montaggio da voi richiesti o la massa degli assemblaggi (obiettivo di alleggerire), avrete un insieme di informazioni che vi guideranno all'identificazione del materiale adatto alle vostre esigenze.

VINCOLI ALL'UTILIZZAZIONE DELLE "PARTI SOLIDE"

Una volta determinate le vostre esigenze, evitate di considerare delle parti dette "solide" (non pelabili o "P.S.") nei casi di forte spessore.

- In effetti, e contrariamente a quello che si sarebbe portati a credere, inserendo delle parti solide di forte spessore si abbassano la qualità meccaniche dei pezzi.

- Inoltre, il prezzo di questi ultimi si eleva sensibilmente in quanto esigono una lavorazione delicata (salti di utensile nella tornitura per esempio).

- Inoltre tali pezzi entrano anche nella categoria delle produzioni speciali, generalmente senza stock a magazzino.

Di conseguenza, l'applicazione di parti solide si imporrà solamente in ragione di casi tecnici particolari. Ad esempio, quando, è necessario realizzare una parte filettata nello spessore del pezzo oppure delle smussature o cianfrinature, per la testa di una vite.



LAMECO · 2 bis, rue Blaise Pascal · ZA de Pissaloup
78190 TRAPPES France · Tel.: 01 30 68 61 05 · Fax: 01 30 68 14 47
E-mail: Lameco@LamecoGroup.com · SA au Capital de 312 800 Euros
SIRET 302 177 936 00051 - APE 2562 B

www.LamecoGroup.com